


УТВЕРЖДАЮ:
Начальник СМУ-2 СМТ-2
ОАО "Сургутнефтегаз"
 В.Н.Белов
«__» _____ 2010г.

ОТЗЫВ
о работе сварочного инверторного источника питания
"Invertec 270SX", производства фирмы "Lincoln Electric"

г.Сургут

30 декабря 2010 г.

Источник питания был установлен на сварочный агрегат АС-4 (на базе трактора К-703МА), в течении месяца производилась сварка трубопроводов диаметром 219х18 мм и 168х16 мм (группа свариваемых материалов - М01) электродами с основным видом покрытия марки МТГ-01К Ø 3,0 мм и МТГ-02 Ø 4 мм. Сварка трубопроводов производилась при температуре окружающей среды от -15°С до -30°С, температура в будке сварочного агрегата от -25°С до +5°С.

На протяжении всей эксплуатации не было ни одного отказа, инверторный источник питания показал свою надежность, обеспечивает легкое зажигание дуги и стабильность сварочного процесса. Пульт дистанционного управления позволяет при сварке плавно регулировать сварочный ток при переходе с потолочного – в нижнее положения.

Отзывы сварщиков, работавших на этом инверторном источнике питания, только положительные.

Главный инженер СМУ-2

А.С.Абдуллин

Главный энергетик СМУ-2

Д.П.Агарков

Главный механик СМУ-2

И.А.Крастин

