

ОТЗЫВ

о работе сварочного инверторного источника питания
«Invertec 270SX», производства фирмы «Lincoln Electric»

г.Сургут

12.07.2012г

Источник питания был установлен на сварочный агрегат АС-4(на базе трактора К-703МА), в течении месяца производилась сварка трубопровода диаметром 114x10 мм и 168x14 мм(группа свариваемых материалов – М01) электродами с основным видом покрытия марки МТГ-01К Ø 3,0 мм и МТГ-02 Ø4мм. Сварка трубопроводов производилась при температуре окружающей среды от -15°С до -25°С,

На протяжении всего периода эксплуатации оборудование работало исправно, обеспечивая качественное выполнение сварочных работ. Сбоев и отказов работы оборудования на всем протяжении испытаний не выявлено.

Главный сварщик УКРНО

Главный механик УКРНО

Главный энергетик



И.В.Ларионов

А.В.Чернышов

В.П.Бруслиновский